以高性能材料进入每一个智能产品，
让智能世界变得更加安全可靠。

New Material
applied to creativity

产品手册
PRODUCT CATALOGUE

安徽凯恩高科技有限公司

安徽省合肥市高新区国家健康大数据产业园A5栋3层

山东凯恩新材料科技有限公司

山东省烟台市福山区贤达街99号

+86 535-6932581　　http://www.kychemical.com

成员公司：

杭州凯雅新材料科技发展有限公司
安徽凯怡新材料科技有限公司
吉林凯恩新材料科技有限公司
深圳市凯迪高科技有限公司

关注微信公众号　　扫码查看官网

#
全球领先的封装保护、
粘接、密封解决方案供应商

#2026

V6.0

Company Introduction
公司介绍

凯恩新材料是拥有百篇自主知识产权的国家级高新技术企业，致力于开发和制造生物基多嵌段微相形态共聚酰胺（MBPA）、高端胶粘剂、聚酰亚胺、光刻胶等国际尖端科技材料，自主开发了多个系列产品，填补了国内空白，部分产品大幅领先国外品牌。公司在中国大陆及欧洲设有研发机构，为集成电路、AI 算力、通讯通信、智能终端、新能源、智能汽车、轨道交通、医疗器械、航空航天等科技尖端领域及各行业头部客户提供关键材料解决方案。

公司以合肥、烟台、深圳为中心，在中国大陆的华东、华南、东北和台湾设有销售与服务机构，服务于亚洲、美洲、欧洲等主要科技和制造业发达市场；研发团队由英国皇家化学学会院士领衔，聘请国内资深教授和中国台湾多位专业技术专家，培养和设立了国际先进的技术团队。公司和中国科学院长春应用化学研究所等多家科研院所战略合作，在技术开发、设备共享、新产品转化、人才培养及科研平台建设等方面协作创新，为企业持续发展提供了强劲动力。

100+ 核心专利

800+ 直供客户

22000+ 吨 / 年产能



提供全面的解决方案



能源与储能

基建启能
电控防护
电池安全

为光伏组件、电池包及电力设备提供极端环境密封防护与高可靠结构粘接，抵御湿热、盐雾、化学腐蚀，保障新能源系统全生命周期安全运行，助力构建零碳社会。

数据与通信

高速互连封装
算力中心热管理
智能终端防护

在算力中心与高速互联领域，以精密封装确保芯片 / 线缆信号零损耗，以强力粘接保障设备抗振与热管理效能（胶粘剂），支撑 5G、AI、云计算海量数据高效传输，驱动数字世界永续运转。

交通与运输

移动装备电控防护
高性能装备集成
低空经济轻量化

赋能航空航天、轨道交通、电动汽车三电系统、自动化驾驶系统、传感器及轻量化部件，通过 MBPA 低压注塑材料确保移动终端线缆安全，通过多材料粘接优化车身强度与 NVH 性能，为自动驾驶与低碳交通提供底层材料保障。

以高性能材料进入每一个智能产品，
让智能世界变得更加安全可靠。

By providing high-performance materials that are integrated into every smart device,
we contribute to the creation of a safer and more reliable smart world.

关心 Care　专注 Concentrate　创造 Create　挑战 Challenge

KY® New Material applied to creativity

TABLE OF CONTENTS 目录

01 封装系列

MBPA功能性弹性体 ---------- 05
MBPA胶粘剂 ---------- 07
MBPA功能性材料 ---------- 08

02 灌封系列

环氧灌封胶 ---------- 10
聚氨酯灌封胶 ---------- 12
有机硅灌封胶 ---------- 13

03 结构粘接

单组分环氧胶 ---------- 14
双组分环氧胶 ---------- 15
反应型聚氨酯热熔胶 ---------- 17
双组分聚氨酯胶 ---------- 19
丙烯酸酯胶 ---------- 20
双组分丙烯酸酯胶 ---------- 22
紫外光固化胶 ---------- 24
瞬干胶 ---------- 28

04 粘接密封

螺纹锁固厌氧胶 ---------- 31
管路螺纹密封厌氧胶 ---------- 32
平面密封厌氧胶 ---------- 33
圆柱固持厌氧胶 ---------- 34
平面密封硅胶 ---------- 35
粘接密封硅胶 ---------- 37

05 功能材料

底部填充环氧胶 ---------- 39
三防披覆材料 ---------- 40
界面导热材料 ---------- 41
促进剂 ---------- 42
清洗剂 ---------- 43
聚酰亚胺 ---------- 44
锡膏 ---------- 45

01

KY New Material

Encapsulation Series

凯恩新材料 ◎ 封装系列

MB-CoPolyamide

多嵌段微相形态共聚酰胺 MBPA



多嵌段微相形态共聚酰胺 MBPA 是“刚柔相济”、“可塑可粘”的**生物基**环保功能材料; 具有本征阻燃性、高化学稳定性，优异防水防尘能力，耐高低温能力，可以满足苛刻应用条件的高性能功能材料；兼具“弹性体般的本体”确保封装体能耐受振动、热胀冷缩等应力和“胶粘剂般的界面”保证封装体与外界可靠连接、密封防潮，完美地占据了“弹性体胶粘剂”这一交叉领域，是同时实现可靠粘接与柔性保护的理想材料方案。

1bar
注塑压力
低至 1bar

150℃
注塑温度
低至 150℃

5s
成型速度
快至5~50s

产品系列

- MBPA 功能性弹性体
- MBPA 胶粘剂
- MBPA 基功能性材料

技术优势

KY 具有“多嵌段微相形态共聚酰胺基础树脂”（MB-CoPolyamide Base Resin）的**分子结构设计的自主核心技术**；并**自主开发**形成以 MBPA 树脂为基础的功能性弹性体、特种粘合剂和涂层、高性能功能材料的合成及改性的**垂直链条核心技术**。

MBPA功能性弹性体

MFE

产品描述

MBPA 功能性弹性体是一种适用于低压注塑工艺的生物基材料，无腐蚀，无毒，无气味，使用时无有害物质产生，符合欧盟 RoHS、REACH 标准，阻燃性符合 UL94 V-0 标准。特殊的分子结构使其能够以极低压力注塑成形（1bar~40bar），在对集成电路等精密器件的注塑封装过程中，有效避免压力损坏，室温下数秒固化，是实现无伤、高效封装工艺的高性能功能材料。

典型应用

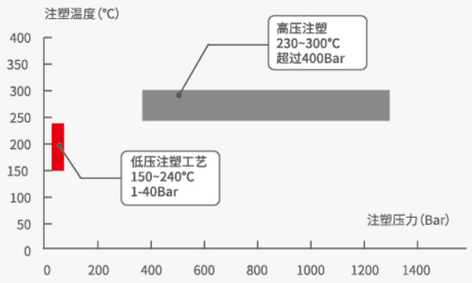
- 电子设备传感器，PCB 等电子元器件保护；
- 连接器的防水密封；
- 汽车电子器件、线束封装保护；
- 电子雷管封装；
- 安防领域尾线包封；
- 线束保护；
- 电池封装等。



低压注塑 VS 高压注塑

传统高压注塑压力、温度都非常高，容易造成电子元器件或者线束的损坏；

MBPA功能性弹性体可以用于低压注塑成型，注塑压力低，注塑温度低，很好的保护精密电子元器件，从而提升产品的质量和生产过程中的合格率。



低压注塑 VS 传统灌封

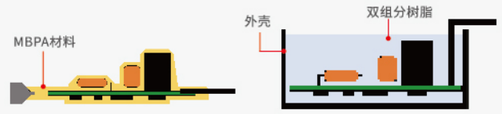
低压注塑工艺与传统灌封工艺相比，减少了5个工序，只需3步成型，并且可以一模多穴，大大地提高了生产效率，节约了生产成本。

低压注塑工艺（如图1，外壳非必要）：

插入电子件 → 灌注 → 测试

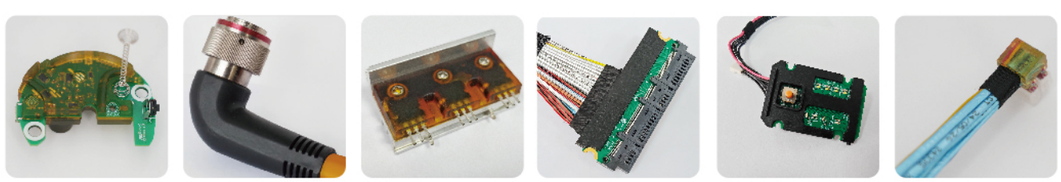
传统灌封工艺（如图2，外壳必备）：

模型外壳 → 加垫片 → 插入电子件 → 预热 → 灌注 → 沉降或真空 → 固化 → 测试



MBPA 功能性弹性体性能一览表

产品型号	颜色	应用说明	硬度 邵氏 ISO 868	软化点 环球法℃ ASTM E28	熔融黏度 mPa·s ASTM D3236	断裂伸长率 % ASTM D638	断裂强度 MPa ASTM D638	工作温度 ℃
8801/8801A	黑色/琥珀色	硬度高，开口时间短，注塑温度低	90A	155	2500/170℃	100	4.0	-20~110
8805/8805A	黑色/琥珀色	低粘度流动性好，低温韧性，应用温度范围广	88A	162	2000/200℃	200	4.0	-40~105
8806/8806A	黑色/琥珀色	极好的流动性，低温韧性，应用温度范围广	90A	165	2500/200℃	400	4.0	-40~105
8806LH/ 8806LHA	黑色/琥珀色	低温韧性，应用温度范围广，低硬度	85A	160	2500/200℃	400	3.5	-40~105
8807/8807A	黑色/琥珀色	低温韧性，应用温度范围广	90A	162	5000/200℃	700	4.0	-40~105
8808S/8808AS	黑色/琥珀色	流动性好，粘结性能优异	88A	165	3000/200℃	400	2.8	-40~105
8818/8818A	黑色/琥珀色	高软化点，高硬度，耐高温	58D	210	5500/235℃	300	18.0	-25~160
8832/8832A	黑色/琥珀色	通用型，硬度高，柔韧性好	40D	160	2500/210℃	650	7.0	-40~110
8835/8835A	黑色/琥珀色	高硬度，耐高温150℃，可做外观件	48D	195	4500/220℃	500	12.0	-25~150
8844/8844A	黑色/琥珀色	良好的粘接性能，注塑温度低	86A	144	4500/170℃	300	4.0	-40~100
8845/8845A	黑色/琥珀色	耐温性能良好，流动性好，可在相对低的温度条件下注塑	92A	170	4000/195℃	800	5.0	-40~125
8846/8846A	黑色/琥珀色	高硬度，高强度，适合大小不同尺寸产品注塑	94A	175	5500/210℃	800	8.0	-40~130
8847/8847A	黑色/琥珀色	高硬度，极好的流动性	93A	180	2500/210℃	700	6.0	-40~130
8848/8848A	黑色/琥珀色	耐紫外线，适用于户外，适合大小不同尺寸产品注塑	94A	175	6500/210℃	600	9.0	-40~130
8863/8863A	黑色/琥珀色	具有低温韧性，应用温度范围广	83A	160	3000/200℃	600	4.8	-40~120
8863HD	黑色	低温韧性，应用温度范围广，对各种基材有良好的附着力	87A	160	2300/200℃	600	4.8	-40~120
8863AD	琥珀色	良好的流动性，低温韧性，应用温度范围广	83A	162	3000/200℃	500	3.5	-40~120
8866/8866A	黑色/琥珀色	吸水率低，绝缘性能好	88A	156	3800/190℃	500	4.5	-40~110
8878/8878A	黑色/琥珀色	柔韧性好，耐高温	92A	190	4500/210℃	500	4.0	-40~140
8879/8879A	黑色/琥珀色	柔韧性好，耐高温，极好的流动性	88A	190	2000/220℃	500	4.0	-40~140
8896/8896A	黑色/琥珀色	具有低温韧性，粘接性能优异	73A	162	5000/210℃	600	4.3	-40~120
8897/8897A	黑色/琥珀色	吸水率低，注塑温度低，对各种基材有良好的附着力	27D	140	2000/180℃	110	4.0	-40~95



MBPA胶粘剂
MBPA Adhesive

产品描述

MBPA胶粘剂，是一种环保生物基聚酰胺热熔树脂，本征阻燃、高化学稳定性，优异防水防尘能力。具有高渗透性、快速固化的特点，对特定低表面能材料具有高粘接性，适用低压注塑、挤出、涂覆等多种施胶工艺。



8823A

- 粘接性能优秀
- 抗冲击、减震及抗化学腐蚀
- 适用于多种基材的粘接，如无纺布粘接

8836A

- 耐高温，高黏度
- 对各种基材有良好的附着力
- 适用于热收缩材料，可用于热缩套管、管道涂层应用

MBPA 胶粘剂性能一览表

产品型号	颜色	硬度（邵氏） ISO 868	软化点（环球法℃） ASTM E28	熔融黏度（mPa·s） ASTM D3236	断裂伸长率（%） ASTM D638	断裂强度（MPa） ASTM D638
8823A	琥珀色	90A	136	6600/170℃	150	4.0
8836A	琥珀色	74A	126	16000/190℃	750	3.9

MBPA基功能性材料
MBPA Functional Material



产品描述

MBPA 基功能材料是在特制化 MBPA 树脂的基础上，通过嵌段设计、填料复合、功能基团接枝等技术手段，赋予高强度、高模量、耐高温、低密度、导热等特性。该材料可根据应用需求精准调控，满足汽车行业、精密电器、消费电子、新能源电池等领域对封装与结构成型的多元化要求，解决当前常规工程塑料等功能材料未能解决的应用痛点。

公司已经完成和正在开发的 MBPA 基功能性材料包括：

热预警 MBPA 功能材料

采用 MBPA 微相分离结构设计，通过与友好材料复合，赋予材料温度敏感响应特性；可在设定温度区间发生模量、电阻或形态突变，实现过热感知与预警功能，同时保持良好韧性、密封性与加工性。本产品系列主要应用于动力电池、电机、电控及电子元器件的热安全监测、智能预警和过热保护结构件。

高强度 MBPA 功能材料

定制化设计 MBPA 分子结构，在保留材料韧性与抗冲击性基础上，赋予 MBPA 基体材料理想的刚性、模量与拉伸强度；通过与高模量友好材料复合，形成具备高强度、高模量特点的新型功能材料。本产品系列弥补了传统功能塑料密封性差、注塑压力过高等弱点，同时提高了 MBPA 基料的强度，适用注塑成型汽车精密结构件、高端装备结构支撑、电子精密机构件等功能性部件。

耐高温 MBPA 功能材料

定制化设计 MBPA 分子结构形成导电型 MBPA 基体材料，通过与友好材料符合，调控分子排列与结晶结构，增强高温下的结构强度，使分子链更稳定、不易高温变形，显著提高耐热性与抗软化能力。本产品系列具备良好的韧性、强度、耐老化等性能，高温下性能稳定，适用于对高温环境下的精密器件的密封保护。

导电 MBPA 功能材料

定制化设计 MBPA 分子结构形成导电型 MBPA 基体材料，通过与导电友好材料复合，构建连续贯通的导电通路。本产品系列具备高导电、良好力学性能与加工稳定性，适用于导电元器件的封装。

低密度 MBPA 填充密封材料

以 MBPA 树脂为基体，通过与低密度友好材料复配，形成理想的分子链结构，实现低密度与目标性能的平衡；在保持较好的流动性与填充性的同时，提升力学强度、耐热性及密封性，降低了整体密度，从而减轻部件重量。本产品系列具备良好粘接性、耐老化与阻燃性能，填充饱满、尺寸稳定，可有效缓冲减震、密封防水，适用于电池电子设备等的腔体填充和密封防护，从而实现轻量化和小型化。

导热 MBPA 填充密封材料

采用改变分子结构取向、结晶度等技术设计形成导热型 MBPA 基体材料，通过与高导热友好材料复合，构建连续导热通路。本产品系列具有较好的界面贴合性好、绝缘稳定性和低热阻，适用于于电池、LED、芯片散热及导热密封一体化结构。

彩色 MFE

定制化设计 MBPA 分子结构形成理想的 MFE 基体材料，形成色泽均匀、持久的多色 MFE，同时保持 MFE 的流动性、密封性、环保性、阻燃、防水防尘、防冲击等优异的材料性能。本产品系列适用于需要颜色区分、标识识别及外观一体化的电子、汽车与高端装备部件的低压注塑工艺封装。

彩色 MBPA 功能材料

以各系列的 MBPA 多功能材料为基础，通过引入环保型稳定着色体系，将着色体系分别与与耐温 / 导热 / 导电 / 高强度等功能材料集成，形成色泽均匀、持久的多色 MBPA 功能材料。彩色系列 MBPA 功能材料适用于需要颜色区分、标识识别及外观一体化的电子、汽车与高端装备部件。

02

KY New Material

Potting Series

凯恩新材料 ◎ 灌封系列



环氧灌封胶
Epoxy Potting Adhesives

8210

- 重量比 100:30
- 介电性能好，绝缘，阻燃性符合 UL94 V-0
- 对金属和非金属材料具有优异的粘接强度
- 适用于电子器件、电缆等材料的三防、绝缘、密封、灌封

8230

- 重量比 100:60
- 固化后具有较高的 Tg 温度
- 具有优异的防水、导热、绝缘性能
- 适用于电机、变压器高导热灌封使用

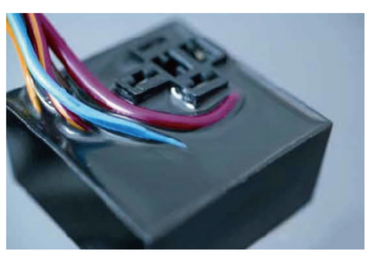
8235

- 重量比 100:15
- 导热系数为 1.3W/m·K
- 具有优异的防水、导热、绝缘性能
- 适用于航空和半导体导热灌封

8239

- 重量比 100:10
- 导热系数为 2.0W/m·K
- 具有优异的防水、导热、绝缘性能
- 适用于消费电子和半导体导热灌封







8269

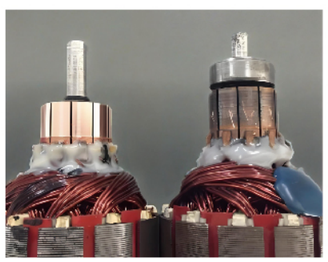
- 重量比 100:100
- 导热系数为 2.0W/m·K
- 具有优异的防水、导热、绝缘性能
- 适用于安防摄像头尾线、汽车线缆灌封

环氧灌封胶性能一览表

产品型号	A组分		B组分		操作时间	固化时间	硬度 Shore
	颜色	黏度 mPa·s	颜色	黏度 mPa·s			
8210	黑色	10000~15000	微黄透明	200~500	30~60min	50~70min@80°C	55~75A
8230	灰色至黑色	5000~10000	白色	1000~3000	50~60min	2h@120°C	⩾80D
8235	白色	140800	淡黄色	38.4	6h	1h@150°C	80D
8239	白色	35100	无色	29.6	3.5h	2h@80°C	81D
8269	白色	15000~25000	米黄	45000~65000	40min	2h@60°C	60D







聚氨酯灌封胶
Polyurethane Potting Adhesives

8430

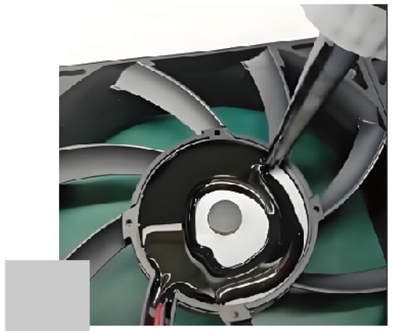
- 双组分，重量比 100:16
- 低黏度，阻燃性符合 UL94 V-0
- 固化后强度高、表面光亮平整，阻燃性、导热性和电绝缘性优异
- 良好的电气性能、防水防潮性，优良的低温特性
- 适用于保护在潮湿、震动的环境中运行的电子产品灌封

8432

- 双组分，重量比 100:11
- 高黏度，阻燃性符合 UL94 V-0
- 固化后强度高、表面光亮平整，阻燃性、导热性和电绝缘性优异
- 良好的电气性能、防水防潮性，优良的低温特性
- 适用于保护在潮湿、震动的环境中运行的电子产品绝缘和应力防护

8436

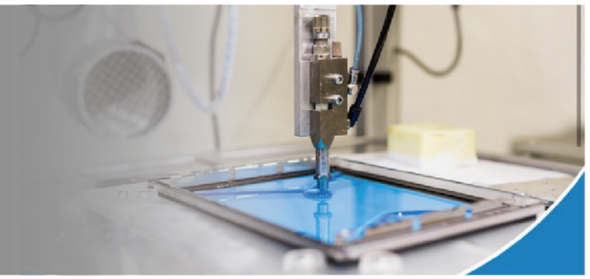
- 双组分，重量比 100:40
- 低黏度，阻燃性符合 UL94 V-0
- 固化后强度高、表面光亮平整，阻燃性、导热性和电绝缘性优异
- 良好的电气性能、防水防潮性，优良的低温特性
- 适用于保护在潮湿、震动的环境中运行的电子产品灌封



聚氨酯灌封胶性能一览表

产品型号	A组分		B组分		混合后		操作时间 min	硬度 Shore	固化时间
	颜色	黏度 mPa·s	颜色	黏度 mPa·s	混合比例 重量比	黏度 mPa·s			
8430	黑色	3000~5000	深棕色	100~300	100:16	1000~3000	40~50	75~85A	24h@25°C
8432	黑色	40000~80000	棕褐色	150~250	100:11	20000~40000	5	80~90A	24h@25°C
8436	黑色	6000~8000	棕褐色	150~250	100:40	1000~1500	10	60~70A	24h@25°C

有机硅灌封胶
Silicone Potting Compounds



5511

- 双组分，加成型，重量比 1:1
- 透明柔软，自修复性，优异的电绝缘性能
- 固化后形成缓冲、自动恢复的特别柔软材料
- 提供应力消除
- 适用于半导体模块、连接器、传感器等电子器件的绝缘和应力防护

5520

- 双组分，加成型，重量比 1:1
- 阻燃导热，常温固化，可加热快速固化
- 充足的可操作时间，适合自动化生产
- 电气特性优良，固化物柔软，应力小，收缩小
- 耐温冲，抗紫外线，耐老化，机械性能好
- 适用于大功率电子元器件，对散热和耐温要求较高的模块电源和线路板的灌封保护

5530

- 双组分，缩合型，重量比 10:1，易操作
- 强度高，固化物粘接性、电气绝缘性能好
- 防水、防潮、防尘、抗震、抗漏电
- 适用于小型电子元件、PCB 线路板、LED 显示器等组件的定位或灌封

有机硅灌封胶性能一览表

产品型号	A组分		B组分		混合后		操作时间 min	凝胶时间 h	硬度	固化时间
	颜色	黏度 mPa·s	颜色	黏度 mPa·s	混合比例 重量比	黏度 mPa·s				
5511	无色透明	800~1200	无色透明	600~1000	1:1	1000	30~50	1~2	60(锥入度)	30min@80°C
5520	白色	200~600	蓝色	200~600	1:1	400	30	3	65(00)	24h@25°C
5530	黑色	2200~2800	浅黄色	100~140	10:1	1500~2100	30~60	3~5	≥15A	24~48h@25°C

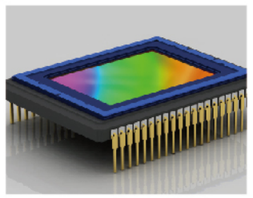
03

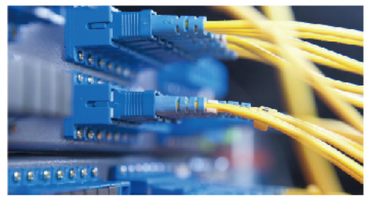
KY New Material

Structural Bonding

凯恩新材料 ◎ 结构粘接







单组分环氧胶
One-part Epoxy Adhesive

3175

- 高黏度，黑色
- 中温快速固化
- 耐高低温冲击性能优异
- 适用于车载类电子元件、磁性材料、电机结构件的粘接

3190

- 低黏度，黑色
- 粘接强度高、耐高温高湿性能优异
- 韧性好，抗跌落击性能优异
- 适用于扬声器磁路组件的结构粘接

3520

- 中黏度，黑色
- 低玻璃化转变温度
- 粘接强度高，耐高温高湿性能优异
- 适用于记忆卡、CCD/CMOS、指纹识别模组装配

3522

- 中高黏度，白色
- 低温快速固化
- 粘接强度高、收缩率低、耐高温高湿性能优异
- 适用于 LED 透镜与基板之间的粘接

单组分环氧胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	推荐固化条件	玻璃化转变温度Tg℃	热膨胀系数 PPM/K		剪切强度Al Mpa	储存条件 ℃
						Tg前	Tg后		
3175	黑色	150000~250000	1.55	30min@180℃	120	40	110	≥17	2~8
3190	黑色	8000~12000	1.30	60min@100℃	40	91	137	≥25	-25~-15
3520	黑色	10000~20000	1.45	30min@80℃	35	55	162	≥15	-25~-15
3522	白色	14000~22000	1.35	5min@80℃	45	40	135	≥20	-25~-15

双组分环氧胶
Two-part Epoxy Adhesive

3201

- 体积比 1:1
- 中等黏度，操作时间 8 分钟
- 耐温、耐疲劳、耐冲击等优异性能
- 适用于电子、电器行业各种基材的定位和粘接

3202

- 体积比 1:1
- 低黏度，常温快速固化，操作时间 5 分钟
- 耐温、耐疲劳、耐冲击等优异性能
- 适用于电子、电器行业各种基材的定位和粘接；尤其适合高温下安装的快速粘接

3210

- 体积比 2:1
- 中等黏度，操作时间 120 分钟
- 高韧性，高剥离强度、高剪切强度
- 适用于金属、陶瓷、玻璃、复合材料、部分硬质塑料的粘接

3220

- 体积比 2:1
- 中等黏度，常温固化，操作时间 20 分钟
- 耐冲击，耐大多数化学药品和溶剂
- 适用于结构性材质或陶瓷电子元件的粘接

3230

- 重量比 10:1
- 低黏度，高 Tg，具有优良的耐温性
- 具有卓越的耐冲击及热冲击性能
- 适用于电子装配，更适用于光纤行业中灌封

3250

- 重量比 1:1
- 优异的韧性，不易开裂
- 耐高温，耐溶剂性能优良
- 对聚烯烃和氟橡胶有优异的附着力
- 适用于飞机通道踏板粘接，连接器的灌封



反应型聚氨酯热熔胶
PUR Hot Melt Adhesive



3254

- 重量比 1:1
- 优异的韧性，不易开裂
- 耐高温，可长期在 200℃温度下工作
- 适用于飞机通道踏板粘接，连接器的灌封

3255

- 重量比 2:1
- 黏度适中，易于操作
- 耐温、耐疲劳、耐冲击等优异性能
- 适用于工业、电器行业各种基材的定位和粘接；尤其适合轨道交通地板框架或者蜂巢结构粘接

3930

- 中低黏度
- 综合性能好
- 对 PC 具有优异的粘接性能
- 适用于手机和平板电脑的塑料和金属粘接

3931

- 中低黏度
- 稳定性高，连续喷胶 8H 无气泡
- 对 PC 具有优异的粘接性能
- 优良的粘接强度、抗冲击性能、耐高温蠕变性能
- 适用于手机、声学、车载屏幕等结构粘接

双组分环氧胶性能一览表

产品型号	混合前				操作时间 min	固化时间	玻璃化转变温度Tg ℃	硬度 Shore	剪切强度Al Mpa	工作温度 ℃
	A组分		B组分							
	颜色	黏度 mPa·s	颜色	黏度 mPa·s						
3201	白色	10000~20000	淡黄色	10000~20000	8	12h@25℃	90	80D	8	-40~150
3202	淡黄色	3000~5000	淡黄色	3000~5000	5	12h@25℃	82	80D	8	-40~150
3210	白色至米色	41000~61000	琥珀色	2000~4000	120	2h@65℃	90	84D	30	-55~120
3220	淡黄色	40000~90000	黄色	6000~8000	20	12h@25℃	60	80D	28	-40~90
3230	无色透明	1500~4000	淡黄色	100~350	300	5min@120℃	100	85D	11	-55~250
3250	灰色	75000~150000	灰白色	40000~80000	120	40min@85℃	50	60D	8	-75~200
3254	灰色	80000~110000	米色	60000~80000	120	1h@80℃	62	70D	12	-75~200
3255	白色	13000~17000	黄色	17000~19000	60	1h@80℃	90	84D	15	-40~150

3962

- 高黏度
- 最终强度高
- 对 PET、ABS 具有优异的粘接性能
- 适用于手机和平板电脑的塑料和金属粘接

3983

- 高黏度
- 优良的粘接强度和抗冲击性能
- 适用于软包电池折边快速固定

3986

- 中低黏度
- 优良的粘接强度和抗冲击性能
- 适用于手机、平板电脑、智能穿戴等移动电子设备的结构粘接

3988

- 中低黏度
- 优良的粘接强度和抗冲击性能
- 适用于手机、平板电脑、智能穿戴等移动电子设备的结构粘接

3950

- UV+ 湿气双重固化 (透光材质)
- 综合性能好
- 适用于手机配件、电子产品、汽车电子等快速固定粘接

3952

- UV+ 湿气双重固化 (透光材质)
- 低硬度
- 对铝具有优异的粘接性能
- 适用于手机配件、电子产品、汽车电子等快速固定粘接

3953

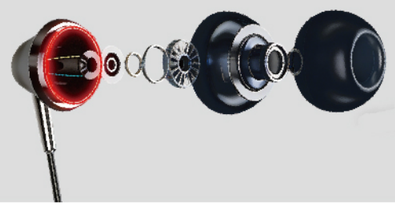
- UV+ 湿气双重固化 (透光材质)
- 初固强度高
- 适用于手机配件、电子产品、汽车电子等快速固定粘接

3954

- UV+ 湿气双重固化 (透光材质)
- 对 PC 具有优异的粘接性能
- 耐油酸油脂
- 适用于手机配件、电子产品、汽车电子等快速固定粘接

3951

- UV+ 湿气双重固化 (**不透光材质**)
- 综合性能好
- 适用于手机配件、电子产品、汽车电子等快速固定粘接



反应型聚氨酯热熔胶性能一览表

产品型号	固化方式	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	开放时间 min	硬度 Shore	拉伸剪切强度 Mpa		拉伸强度 MPa
							PC/PC	PC/铝镁	
3930	湿气固化	白色至淡黄色	2000~5000	1.10	3~10	30D	8	4.5	10
3931	湿气固化	白色至淡黄色	2500~4000	1.10	3~10	30D	20	5	25
3962	湿气固化	白色至淡黄色	7000~10000	1.10	2~4	30D	11.5	5.5	12
3983	湿气固化	白色至淡黄色	7000~10000	1.10	1~3	45D	6	4	10
3986	湿气固化	淡黄色	3500~5500	1.10	2~3	45D	8	4	10
3988	湿气固化	淡黄色	2500~4500	1.10	4~6	90A	12	4	15
3950	UV+湿气	淡黄色	1300~3300	1.05	>10	60A	8	4	13
3951	UV+湿气	淡黄色	2500~4500	1.05	>10	80A	9	4	16
3952	UV+湿气	淡黄色	800~1500	1.10	>10	50A	10	4	13
3953	UV+湿气	淡黄色	4000~5000	1.10	>10	35D	10	4	10
3954	UV+湿气	淡黄色	4000~5000	1.10	>10	85A	15	4	20

双组分聚氨酯胶

Two-part Polyurethane Adhesive

3811

- 体积比 1:1
- 常规导热，导热率≥1.2W/m·K
- 阻燃性符合 UL94 V-0
- 密度低、高强度、高韧性
- 固化速度快、粘接强度高
- 适用于新能源电池模组电芯与底壳、电芯与电芯之间的粘接、车身复合材料零部件的粘接

3812

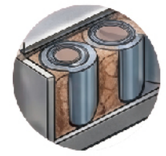
- 体积比 1:1
- 常规导热，导热率≥2W/m·K
- 阻燃性符合 UL94 V-0
- 高强度、高韧性
- 固化速度快、粘接强度高
- 适用于新能源电池模组电芯与底壳、电芯与电芯之间的粘接、车身复合材料零部件的粘接

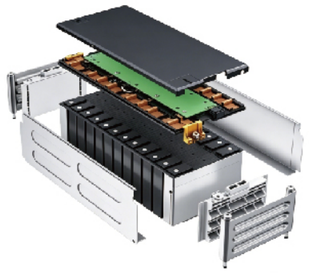
3813

- 重量比 1:1
- 高导热，导热率≥3W/m·K
- 操作时间 20~30min，固化适中
- 阻燃性能符合 UL94 V-0
- 对各种常见塑料如 PET，PVC 等均有极佳附着力
- 相对其他聚氨酯，不易产生气泡
- 适用于新能源汽车，LED 散热片，CPU 散热片等导热密封结构粘接

3831

- 体积比 1:1
- 阻燃性符合 UL94 V-0
- 密度低、高强度、高韧性
- 固化速度快、粘接强度高
- 适用于新能源电池模组电芯与底壳、电芯与电芯之间的粘接、车身复合材料零部件的粘接



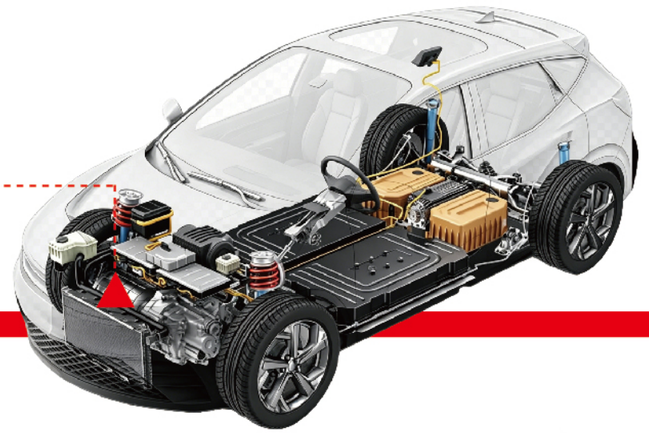


双组分聚氨酯胶性能一览表

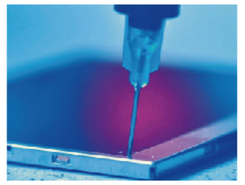
产品型号	混合前				操作时间 min	固化时间	硬度 Shore	剪切强度Al Mpa	断裂伸长率 %	工作温度 ℃
	A组分		B组分							
	颜色	黏度 mPa·s	颜色	黏度 mPa·s						
3811	蓝色	60000~140000	黄色	100000~200000	30	24h 25°C	65D	9.5	20	-40~80
3812	蓝色	100000~200000	黄色	150000~250000	20	24h 25°C	60D	6.5	15	-40~80
3813	黑色	260000~280000	白色	250000~280000	30	24h 25°C	85A	4.5	40	-55~120
3831	黑色	120000~160000	米色	70000~100000	30	24h 25°C	70D	11.4	64	-40~80

丙烯酸酯胶
Acrylate Adhesive













3325

- 室温快速固化，粘接强度大
- 耐高温，有触变性
- 耐冲击、耐振动、耐溶剂性好
- 适用于粘接刚性材料，如铁氧体粘接到电机镀锌金属件、或扬声器零件，也适用粘接金属和玻璃

3326

- 单组分，中高黏度
- 快速固定，高强度
- 与促进剂配合使用，可在室温下快速固化
- 耐冲击，高剪切力、剥离力
- 适用于粘接刚性材料，如铁氧体粘接到电机镀锌金属件、或扬声器零件，也适用粘接金属和玻璃

6019

- 单组分、高黏度、UV/ 厌氧双固化
- 可配合促进剂使用快速固化
- 适用于多种结构的粘接和涂装
- 适用于玻璃粘接，需要固化圆角的金属连接，电子元件封装和线路固定

6020

- 高黏度、UV/ 厌氧双固化
- 通用型，对大多数基材都表现出良好的粘接性
- 固化后胶层柔韧，耐振动和冲击性能高
- 适用于焊点保护及玻璃家具、体重秤等玻璃部件的粘接

3330

- 单组分，高黏度
- 用于大部分材料的粘接，利用促进剂的帮助可以快速固化
- 适用粘接金属、木头、铁氧体、陶瓷和塑料，主要应用包括工具把手，器械，体育用品和装饰品

3332

- 单组分、耐高温、高黏度、触变性
- 坚韧，耐久粘接，杰出的抗冲击，抗剥离性能
- 配合促进剂使用可在室温下快速固化
- 适用于固定电机磁铁粘接应用中磁铁的粘接

3376

- 单组分、中黏度、固化快、高强度
- 专门为惰性表面比如镀锌、镀镍等材质开发，抗老化性能优秀
- 配合促进剂使用可在室温下快速固化
- 适用于扬声器磁路组件的结构粘接

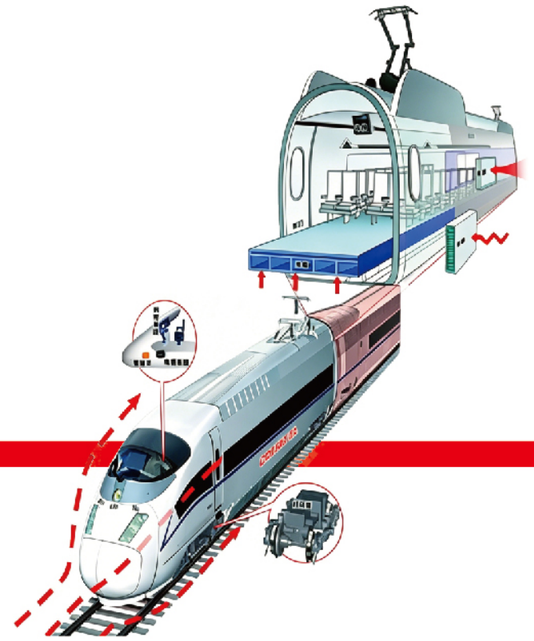


丙烯酸酯胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	最大填充间隙 min	拉伸剪切强度 Mpa	室温下固化时间		工作温度 ℃
						初固（min）	全固（h）	
3325	淡黄色	12000~15000	-	-	16	2	24	-50~200
3326	淡黄色至琥珀色	15000~21000	1.10	0.25	≥15	≤3	24	-50~150
3330	淡黄色半透明膏体	45000~90000	1.05	0.5	≥11	≤5	24	-50~120
3332	无色至淡黄色	60000~130000	0.97	0.5	≥11	≤5	24	-50~200
3376	淡琥珀色至深琥珀色	2500~4000	1.05	0.15	≥15	≤3	24	-50~150
6019	深蓝色	15000~20000	1.10	-	≥4	≤3	24	-50~120
6020	淡琥珀色	18000~24000	1.06	-	≥4	≤3	24	-50~150

双组分丙烯酸酯胶
Two-part Acrylate Adhesive







3431G

- 体积比 10:1，混合后室温固化
- 对金属、工程塑料的适应性极强
- 具有耐温、耐疲劳、耐冲击、高韧性等优异性能
- 适用于手机、平板、笔记本电脑屏幕及背板粘接

3434

- 体积比 10:1，混合后室温固化
- 对尼龙、复合材料有优异的粘接性能
- 具有耐温、耐疲劳、耐冲击、高韧性等优异性能
- 适用于各种电子组件的结构粘接

3461

- 体积比 10:1，混合后室温固化
- 通用型，高强度
- 很广的温度范围内，提供了优异的综合性能
- 适用汽车、轨道交通等领域多种材质的结构粘接

3462

- 体积比 10:1，混合后室温固化
- 通用型，高强度
- 较长的开放时间、定位时间
- 适用汽车、轨道交通等领域多种材质的结构粘接

3465

- 体积比 10:1，混合后室温固化
- 低收缩、低气味
- 粘接金属、工程塑料和复合材料
- 粘金属无需底剂
- 适用汽车、轨道交通等领域多种材质的结构粘接

3467

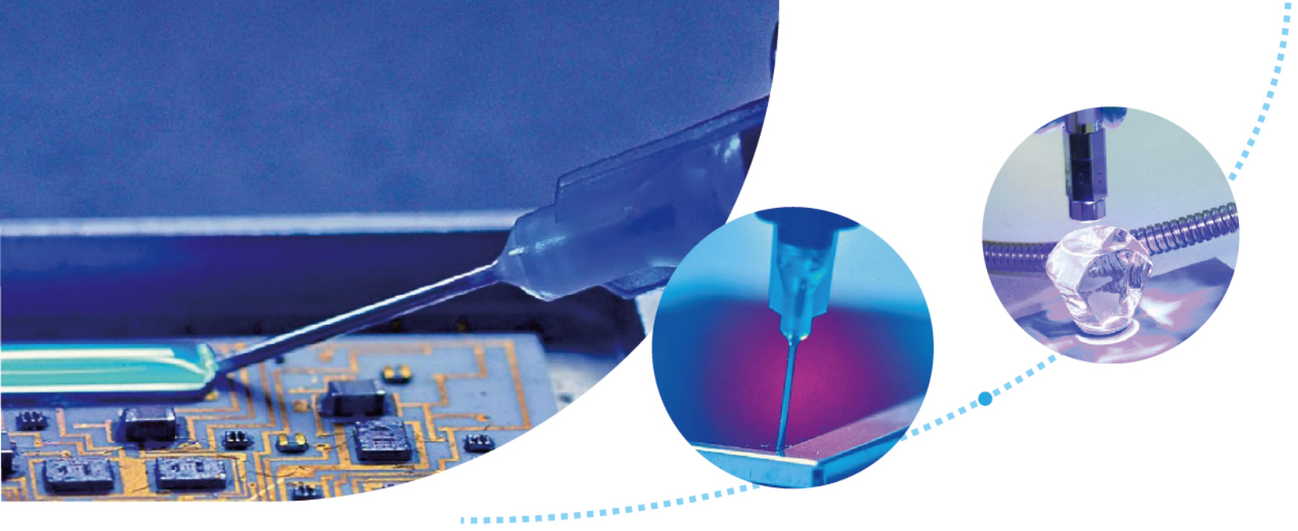
- 体积比 10:1，混合后室温固化
- 对金属、工程塑料的适应性极强
- 具有耐温、耐疲劳、耐冲击、高韧性等优异性能
- 适用于便携设备中金属、塑料和刚性构件的结构粘接

3489

- 体积比 1:1，低气味，常温固化
- 对金属、工程塑料都有很好的粘结性能
- 耐高温、耐疲劳、耐冲击、高韧性等优异性能
- 适用于用于马达、喇叭部件的粘接

双组分丙烯酸酯胶性能一览表

产品型号	混合前				空隙填充能力 mm	固化前		固化后	
	A组分		B组分						
	颜色	黏度 mPa·s	颜色	黏度 mPa·s		操作时间 min	定位时间 min	剪切强度Al MPa	工作温度 ℃
3431G	米白色	50000~80000	蓝色	50000~80000	≤6	4	8	≥20	-40~120
3434	琥珀色	40000~80000	蓝色	50000~90000	≤6	5	10	≥20/9(PA)	-40~120
3461	灰白至红褐色	100000~130000	灰色	20000~60000	≤9	5	18	≥18	-50~120
3462	灰白色	100000~130000	灰色	20000~60000	≤9	12	45	≥20	-50~120
3465	灰白色	110000~150000	蓝色	20000~50000	≤9	10	18	≥18	-50~120
3467	琥珀色	20000~60000	蓝色	40000~100000	≤6	5	10	≥20	-40~120
3489	淡黄色	4000~6000	绿色	4000~6000		10	20	≥16	-50~150



紫外光固化胶
UV-curable adhesive

Q3311
- 低黏度，通过医疗认证
- 适合 0.25mm 以内间隙粘接
- 特别适合粘接热塑性塑料和增塑 PVC
- 适用于一次性医疗用品组装，尤其适用注射针头、导管粘接

6011
- 触变性，中等黏度
- 用于粘接玻璃、金属、多种塑料
- 适用于热塑性塑料和增塑 PVC、PC 与 PVC 粘接及较大间隙填充

6012
- 触变性，高黏度
- 适合粘接玻璃、金属、多种塑料
- 适用于 PCB/FPC 等器件的粘接、密封及焊点保护

6022
- 浅蓝色，触变性，高黏度
- 适合粘接玻璃、金属、多种塑料
- 适用于精密焊点保护

6023
- 单组分，中等黏度
- 固化后胶层柔韧，用于粘接、密封、涂覆等
- 适用于 PCB/FPC 等器件的粘接、密封及焊点保护

6024
- 中黏度、高硬度
- 高强度，低介电
- 适用于消费电子、工业、车载、家电等结构粘接和保护

6035
- 中黏度，通用型
- 胶层柔韧，耐振动和冲击性能高
- 适用于电路板 IC 芯片的包覆和保护

6037
- 半透明，中等黏度，触变性，通用型
- 胶层柔韧，粘接力高
- 适用于对刚性或者柔性材质的粘接

6050
- 乳白色，高黏度
- 比重高，耐热性好
- 适用于电机平衡修正

6052
- 低黏度，黑色
- 适合粘接玻璃、金属、多种塑料
- 适用于精密焊点保护，尤其适合小型马达的焊点及线材保护

6054
- 中等黏度
- 适合粘接玻璃、金属、多种塑料
- 适用于高速线的焊点保护

6059
- 触变性，高黏度
- 粘接强度
- 低介电，1GHz 介电常数小于 2.2
- 适用于高速线的焊点保护，尤其适合低介电需求

6070
- 乳白色膏状，UV 热固
- 高强度，低应力
- 适用于汽车及安防摄像头模组 AA 制程

6075
- 低黏度，UV 热固
- 硬度高，耐酸碱腐蚀
- 适用于手机摄像头模组 AA 制程

6085HV
- 高黏度，高触变
- 耐酸碱，柔韧性好，易剥离，无残留
- 适用于各种基材临时保护和固定

6088
- 中高黏度
- 耐酸碱，柔韧性好，易剥离，无残留
- 适用于各种基材临时保护和固定，尤其适合基材切割的制程保护

6233

- 中等黏度
- 优秀的耐环境老化性能
- 适用于精密焊点保护和芯片保护

6311

- 中等黏度，荧光性
- 柔性好，减振，阻尼胶
- 适用于智能音箱上下壳的密封

6341

- 低黏度、荧光性
- 对玻璃、塑料和金属具有优异的附着力
- 柔韧性好、附着力高、耐高压
- 适用于不锈钢套管粘接到针组装用的针座、注射器和刺血针，尤其适合用在已装配好的套管和针座的缝隙

6342

- 中低黏度、荧光性
- 对玻璃、塑料和金属具有优异的附着力
- 柔韧性好、附着力高、耐高压
- 适用于不锈钢套管粘接到针组装用的针座、注射器和刺血针

6345

- 中黏度
- 对玻璃、塑料和金属具有优异的附着力
- 适用于一次性医疗用品组装，尤其适合暴露在蒸汽灭菌条件下的医疗设备

6412

- 触变性，高黏度
- 耐双 85、高低温冲击
- 适用于 PCB/FPC 等器件粘接、密封及焊点保护

6433

- 淡黄色，高触变
- 极佳的回弹性，优异的耐溶剂性、耐候性
- 适用于电池封边保护等弹性密封

6512

- 触变性，高黏度，低硬度
- 反应快、柔韧性好、耐弯折
- 适用于 PCB/FPC 等器件粘接、密封及焊点保护

紫外光固化胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	固化深度 mm	硬度 Shore	剪切强度PC MPa
Q3311	透明	200~400	≥4	64D	≥18
6011	透明	4000~5000	≥4	53D	≥18
6012	骨白色至米色	25000~35000	≥4	65D	≥18
6022	浅蓝色	25000~35000	≥2	60D	≥18
6023	微黄色	8000~9300	≥4	60D	≥15
6024	骨白色	15000~25000	≥1	55D	≥12
6035	蓝色	1750~2200	≥2	60D	≥18
6037	骨白色	11000~18000	≥0.5	55D	≥12
6050	乳白色	250000~355000	≥3.5	82D	≥12
6052	黑色	2500~4500	≥1.5	60D	≥17
6054	骨白色	13000~17000	≥1	60D	≥17
6059	骨白色	10000~20000	≥2	45D	≥3
6070	乳白色	35500	-	88D	≥30
6075	透明	200~300	-	72D	≥30
6085HV	红色	72000~82000	≥0.8	65D	≥17
6088	红色	40000~50000	≥0.8	60D	≥12
6233	淡黄色透明	3500~6500	≥1	70D	≥15
6311	无色透明	4400	-	55（邵00）	-
6341	透明至雾状琥珀色	80~220	≥1.8	67D	≥21
6342	透明至雾状琥珀色	900~1600	≥1.5	76D	≥11
6345	浅稻草色透明	1000~2000	≥2.5	70D	≥11
6412	骨白色	25000~35000	≥1	70D	≥17
6433	淡黄色	8000~12000	≥0.5	50D	≥15
6512	骨白色至米色	25000~35000	≥0.8	70D	≥18





瞬干胶
CA Instant Adhesive

4401
- 中等黏度，通用型
- 可粘接多孔、酸性、吸收性等难粘材料
- 适用于粘接塑料、橡胶、木材、纸张、皮革等

4403
- 高黏度，低气味，低白化
- 可粘接多孔、酸性、吸收性等难粘材料
- 适用于金属，塑料和弹性体的粘接

4406
- 低黏度，通用型
- 可粘接多孔、酸性、吸收性等难粘材料
- 适用于粘接塑料、橡胶等，快速固化

4411
- 高黏度、通用型
- 优越的耐剥离，耐热性能
- 适用于间隙填充，适合粘接橡胶，塑料和金属

4435
- 中等黏度，增韧加强型
- 良好的耐冲击、耐振动、耐剥离性能
- 适用于粘接金属、橡胶和塑料，尤其适用金属粘接

4438
- 橡胶增韧胶黏剂
- 良好的柔韧性、耐剥离强度和抗冲击性能
- 适用于粘接金属、塑料、弹性体以及多孔和吸收性材料，如木材、纸张、皮革和织物

4454
- 高黏度，触变性
- 适用于粘接金属、塑料、弹性体以及多孔和吸收性材料，如木材、纸张、皮革和织物

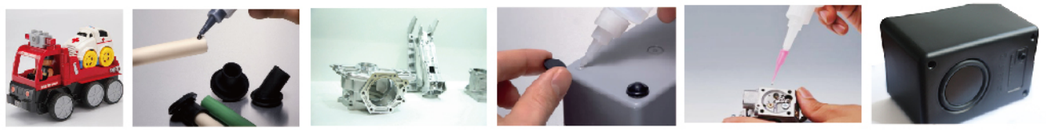
4460
- 低黏度，低气味，低白化
- 可粘接多孔、酸性、吸收性等难粘材料
- 适用于金属，塑料和弹性体的粘接

4464
- 单组分、极低黏度
- 室温下湿气快速固化
- 适用于对耐热性有要求的场合
- 适用于一次性医疗器械的组装

4480
- 中黏度，快速固化
- 具有提高的柔韧性和剥离强度
- 适用于快速粘接大范围金属、塑料或弹性体材料

4498
- 中黏度，通用型
- 耐温 120°C，耐湿热、耐热循环性优良
- 适用于粘接橡胶、金属和塑料

4501
- 中等黏度，UV/ 湿气双固化
- 可粘接多孔、酸性、吸收性等难粘材料
- 适用于元器件表面固定及粘接件边缝的固定



瞬干胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	固化时间 S		拉伸剪切强度PC Mpa	工作温度 °C
				钢	ABS		
4401	无色透明	70~110	1.1	30~45	10~20	⩾6.9	-50~100
4403	无色至淡黄色透明	1100~1650	1.1	20~45	5~10	6	-50~100
4406	无色透明	15~25	1.1	30~45	⩽5	⩾6.9	-50~95
4411	水白色至轻微浑浊	4000~8000	1.05	20~50	15~40	>5	-50~100
4435	无色或者浅黄色	100~250	1.05	60~120	10~20	20~28	-50~100
4438	黑色	100~250	1.1	5~30	10~30	19	-50~100
4454	水白色至轻微浑浊	18000~40000	1.05	20~50	⩽5	18~26	-50~120
4460	无色透明	30~60	1.1	30~70	-	7.7	-50~100
4464	无色至微黄色	1~5	1.1	-	5~10	⩾7.5	-50~100
4480	黑色	100~500	1.05	60~120	-	22~30	-50~100
4498	无色透明	550~700	1.1	30~45	10~20	⩾6.9	-50~120

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	UV固化深度 mm	固化时间 S		拉伸剪切强度PC Mpa	工作温度 °C
					钢	ABS		
4501	浅绿透明	600~1200	1.06	⩾2	10~20	5~10	⩾9	-50~80



04

KY New Material

Bonding and Sealing

凯恩新材料 ◎ 粘接密封

从微型电子元件到大型工业装备，粘接密封的性能直接决定产品的使用寿命与安全边际。KY凭借丰富的配方与选型经验，针对位移能力、耐温等级、固化效率等差异化需求，为客户定制适配的粘接密封产品体系，有效解决传统方案中粘接强度不足、弹性疲劳老化以及复杂表面润湿困难等实际痛点。我们助力客户缩短装配周期、简化工艺流程，并以可靠的防护表现赋能终端产品，在市场竞争中赢得品质信赖。

螺纹锁固厌氧胶
Thread Locking Anaerobic Adhesives

2242
- 中低强度，触变性黏度
- 易拆卸，耐介质性能优良
- 适用于 M6 ～ M20 螺纹紧固件锁固与密封

2243
- 中强度，触变性黏度
- 容油性好，可在轻微油渍表面使用
- 易拆卸，耐介质性能优良
- 适用于≤M20 螺纹紧固件锁固与密封

2262
- 中高强度，触变性黏度
- 耐介质性能优良
- 适用于 M25 以下螺纹紧固件永久锁固与密封

2263
- 高强度，低黏度
- 容油性好，可在轻微油渍表面使用
- 耐介质性能优良
- 适用于 M20 以下螺纹紧固件永久锁固与密封

2272
- 高强度，触变性黏度
- 耐高温 230°C，耐介质性能优良
- 适用于 M36 以下螺纹紧固件锁固与密封

2204 预涂型
- 双组分，高强度，厌氧固化
- 预涂型，使用简单，缩短装配时间
- 避免漏涂
- 适用于多种金属表面螺栓，尤其适合电镀锌和钢质表面

螺纹锁固厌氧胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	破坏力矩 N·m	平均拆卸力矩 N·m	松脱力矩 N·m	压剪强度 MPa	室温全固时间 h	工作温度 ℃
2242	蓝色	800~1600	1.05	≥2.3	≥1.1	NA	NA	24	-50~150
2243	蓝色	1400~1800	1.08	25	4.5	23.5	≥7	24	-55~180
2262	红色	1200~2400	1.1	21	31	37	≥10	24	-50~150
2263	红色	400~600	1.1	33	32	38	≥15	24	-55~180
2272	橘红色	5000~11000	1.11	23	25	NA	≥15	24	-50~230
2204	粉红色	85000	1.05~1.1	10~20	NA	NA	NA	72	-55~150

管路螺纹密封厌氧胶
Pipe Thread Anaerobic Sealants

2542

- 低黏度、中低强度、厌氧固化
- 在粘有轻微油渍的表面上也可以使用
- 提供润滑性，便于安装
- 适用于液压气动系统的管路螺纹密封，不污染液压系统

2545

- 低强度，触变性黏度
- 耐介质性能优良
- 适用于气动液压系统 M36 以下锥 / 锥管路螺纹密封

2567

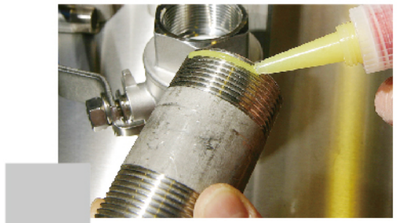
- 低强度，触变性膏状
- 通用型，耐温 200°C
- 耐介质性能优良
- 适用于油、气、水管路等 M80 以下锥 / 锥管路螺纹密封

2569

- 低黏度、中强度
- 不含填料，不污染液压系统，不会阻塞阀门及过滤系统
- 适用于液压及气动系统管路螺纹密封，最大螺纹直径 M36

2567

- 中强度，触变性糊状
- 大间隙，快速固化
- 耐介质性能优良
- 适用于油、气、水管路等 M80 以下锥 / 直管路螺纹密封



管路螺纹密封厌氧胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	破坏力矩 N·m	压剪强度 MPa	室温下固化时间		工作温度 °C
						初固（min）	全固（h）	
2542	棕色	350~700	1.05	8~20	NA	NA	24	-50~150
2545	紫色	12500~18000	1.02	≥0.9	≥1.7	≤60	24	-50~150
2567	乳白至黄色	300000~800000	1.10	≥1.7	NA	≤60（配7649）	24	-50~150
2569	棕色	200~800	1.04	3~7	NA	20	24	-50~150
2577	明亮黄至深黄色	30000~50000	1.09	20	≥6	≤30	24	-50~150

平面密封厌氧胶
Anaerobic Gasketing Sealants



2510

- 触变性黏度
- 耐高温 200°C
- 适用于刚性结构（机械加工）紧密配合平面密封，例如泵，压缩机，动力传动装置以及轴箱端盖平面密封

2515

- 触变性黏度
- 通用型
- 适用于刚性结构（机械加工）紧密配合平面密封，例如泵，压缩机，动力传动装置以及轴箱端盖平面密封

2518

- 触变性黏度
- 柔性好
- 适合铝表面，填充大间隙（0.25mm）
- 适用于刚性结构（机械加工）紧密配合平面密封，例如泵，压缩机，动力传动装置以及轴箱端盖平面密封

平面密封厌氧胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	最大密封间隙 mm	压剪强度 MPa	室温下固化时间		工作温度 °C
						初固（min）	全固（h）	
2510	红色	40000~140000	1.13	0.25	≥7.5	10	24	-55~200
2515	暗紫色	150000~300000	1.10	0.25	≥5	30~50	24	-50~150
2518	红色	300000~1000000	1.13	-	5~13	10	24	-55~150

圆柱固持厌氧胶
Cylindrical Anaerobic Retaining Compounds

2603

- 高强度，低黏度
- 容油性好，可用于轻微油渍表面
- 适用于压配合或径向间隙 0.1mm 以内过渡配合孔轴固持

2620

- 高强度，高黏度
- 耐高温 200°C
- 适用于径向间隙 0.25mm 以内过渡配合孔轴固持

2638

- 最高强度，中黏度
- 适用于径向间隙 0.25mm 以内孔轴固持及受力大的零件固持，如皮带轮、齿轮、飞轮等

2648

- 高强度，低黏度
- 耐高温 175°C
- 适用于径向间隙 0.15mm 以内孔轴固持

2680

- 高强度，中黏度
- 适用于径向间隙 0.25mm 以内间隙配合孔轴固持

2661

- UV、厌氧双固化
- 低粘度、固化快、高强度
- 适用于填充紧密配合的压配合件，键槽和花键之间的空隙及装配轴承和衬套，并使压配合键固持强度更高

2662

- 高强度，触变性黏度
- 适用于过盈配合的碗型塞固持密封

圆柱固持厌氧胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	最大填充间隙 mm	压剪强度 MPa	室温下固化时间		工作温度 °C
						初固（min）	全固（h）	
2603	绿色	100~150	1.10	0.1	≥20	≤30	24	-50~150
2620	绿色	5000~11000	1.16	0.25	≥17	≤60	24	-50~200
2638	绿色	2000~3000	1.10	0.25	≥25	≤10	24	-50~150
2648	绿色	450~550	1.10	0.15	≥25	≤10	24	-50~175
2680	绿色	1000~1750	1.10	0.25	≥20	≤10	24	-50~150
2661	绿色	500~1000	1.04	NA	≥15	5	24	-50~150
2662	红色	2000~3000	1.10	NA	≥11	20	24	-55~150



平面密封硅胶
Silicone Gasketing Sealants

2590

- 单组分、高强度、触变性膏状、室温湿气固化
- 脱肟固化可现场成型
- 可用于轻微油性表面装配
- 优良的耐流体性，无腐蚀、低挥发、低气味
- 适用于电子电气、汽车、建筑行业的密封

2596

- 单组分，红色，通用
- 脱肟型，耐高温，抗老化
- 耐候，耐热循环，不硬化、不收缩，不开裂
- 适用于工业炉、烘炉、锅炉、排烟管、高温管道、电器加热元件的组装和维修，作为密封剂和粘合剂使用

2598

- 单组分，低强度，触变性膏状
- 脱肟型，室温湿气固化
- 耐老化、耐候性和耐热循环性能优良
- 不硬化、收缩或龟裂
- 适用于粘合许多表面。主要用于汽车，内燃机零件及通用机械、电器设备的部件平面密封

2599

- 单组分，灰色，通用型
- 脱肟型，对机件无腐蚀
- 抗老化，耐介质、耐候和耐热循环性能优良
- 适用于变速器、齿轮罩以及差速器盖、发动机油底壳等部件平面密封

平面密封硅胶性能一览表

产品型号	颜色	挤出率 g/min	密度 g/cm³	表干时间 min	硬度 Shore	拉伸强度 Mpa	断裂伸长率 %	工作温度 °C
2590	黑色	50~80	1.3~1.4	5~8	45~55A	≥2.2	1200~1800	-55~240
2596	红色	-	1.3	20	34A	≥3.2	≥290	-50~250
2598	黑色	3~40	1.35	≤30	25~55A	≥1.2	150~600	-55~200
2599	灰色	≥200	1.4~1.5	≤30	40~50A	≥1.5	≥100	-50~210



粘接密封硅胶
Silicone Adhesives Sealants

5011
- UV 固化 CIPG
- 脱肟型，对机件无腐蚀
- 抗老化，耐介质、耐候和耐热循环性能优良
- 适用于工业、车载、安防、家电等行业的零部件结构密封

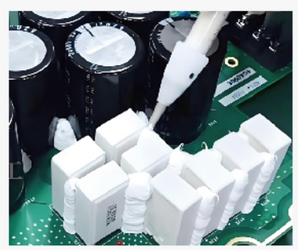
5019
- 加热固化 CIPG
- 高触变性、低变形率
- 耐盐雾性能和耐高低温性能优异
- 适用于工业、车载、安防、家电等行业的零部件结构密封

2505
- 脱醇型，室温固化
- 对大多数金属及塑料、陶瓷和玻璃有较好粘附性
- 优异的耐化学性、耐候性和电绝缘性能，耐高低温性能卓越
- 适用于家电、汽车、通讯等行业电子电器元件的粘接密封

2508
- 脱醇型，室温固化
- 中等粘度，可用于轻微油性表面装配
- 优异的耐化学性、耐候性和电绝缘性能，耐高低温性能卓越
- 适用于家电、汽车、通讯等行业粘接密封

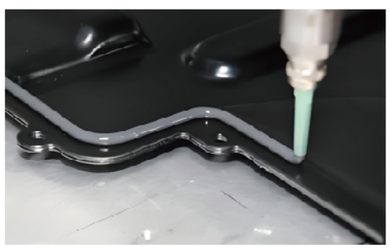
5101
- 脱醇型，室温固化
- 低黏度，固化速度快
- 产品密封性好，对铝材、PCB/ 元器件等材质有良好的粘附性
- 适用于高档电源、CRT 显像管、DY 偏转线圈等高电压部份的绝缘粘接、密封固定
- 尤其适用 PCB 敏感元件、电感线圈、电容、三极管等的固定及粘接

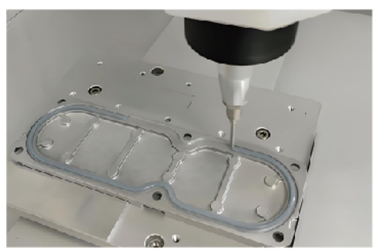
5114
- 中性的单组分室温固化硅橡胶
- 具有优秀的粘接、固定和密封性能
- 固化后的硅橡胶具有良好的电气绝缘性能，长期保持橡胶弹性
- 适用于电子元器件、电子仪表、汽车行业及 LED 行业的粘接、密封



平面密封硅胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	固化方式	硬度 Shore	拉伸强度 Mpa	断裂伸长率 %
5011	半透明	45000~55000	1.05	UV	25~35(00)	4	⩾400
5019	灰色	30000~40000	1.1	加热	43A	5.5	⩾200





5115

- 加成型，加热固化
- 硬度适中，韧性好，弹性高
- 对多种常见材料有很好的粘接性
- 适用于 FIPG 和 CIPG 及需要快速固化的粘接

5116

- 脱醇型，室温固化
- 有良好的力学性能和优异的电气绝缘性
- 适用于 PCB 板局部元器件的粘接密封

5118

- 脱醇型，室温固化
- 阻燃性符合 UL94 V-0
- 具有广泛的基材粘接适用性和优异的电气绝缘性
- 适用于电子组装、元器件粘接、浅层灌封保护

5119

- 脱醇型，室温固化
- 耐高低温、耐老化、耐臭氧、耐紫外线、耐化学试剂
- 耐高温好，粘牢度好，易折修，固化后不发黄
- 适用于电加热器仪表仪器分析电极电热插头，绝缘、密封、防潮、防震

粘接密封硅胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	表干时间 min	硬度 Shore	抗拉强度 MPa	断裂伸长率 %	工作温度 ℃
2505	半透明	-	1.0	15	15A	1.0	260	-50~200
2508	黑色	40000~60000	1.25	15	35A	2.2	200	-60~200
5101	半透明	1000	1.0	5	33A	2.0	200	-60~260
5114	透明/灰色	-	1.1	35	45A	2.0	650	-50~-200
5115	浅灰	44000	1.1	15	35A	2.0	350	-50~250
5116	半透明/白色/黑色	1000	1.08	15	45A	5.0	350	-50~-150
5118	白色/黑色	40000	1.3	15	35A	1.5	160	-50~150
5119	乳白色/黑色	12000~38000	1.0	30	25A	1.0	140	-55~-250



05

KY New Material

Functional Materials

凯恩新材料 ◎ 功能材料

底部填充环氧胶

Underfill Epoxy Adhesives

8308

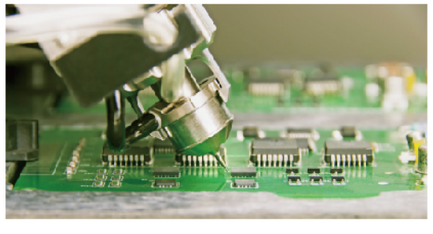
- 板级底填
- 低粘度，通用型
- 兼容大多数无铅焊料，电气性能稳定
- 适用于芯片填充和 BGA 保护

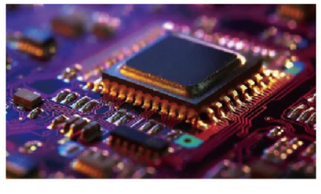
8313

- 芯片级底填
- 低 CTE，固化后大大降低封装的应力
- 耐冲击性和抗湿热老化性优秀
- 适用于 CSP/BGA 等封装的底部填充

底部填充环氧胶性能一览表

产品型号	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	硬度 Shore	玻璃化转变温度 ℃	热膨胀系数K⁻¹	
						Tg前	Tg后
8308	黑色	320	1.15	90D	113	171	55
8313	黑色	20000	1.55	86D	120	15	70







三防披覆材料
Conformal Coating Materials

6060

- UV 湿气固化
- 柔韧性好、附着力强
- 耐冷热冲击、耐老化性能优异
- 适用于各类线路板的披覆、绝缘保护

6061

- UV 湿气固化
- 柔韧性好、附着力强
- 耐冷热冲击、耐老化性能优异
- 适用于各类线路板的披覆、尤其适用家电控制板的防护

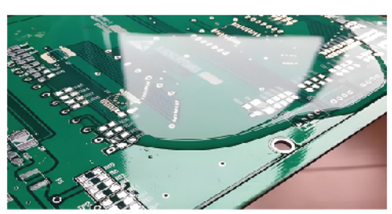
5117

- 湿气固化
- 柔韧性好、附着力强
- 耐冷热冲击、耐老化性能优异
- 适用于电路板、电气元件合传感器的密封

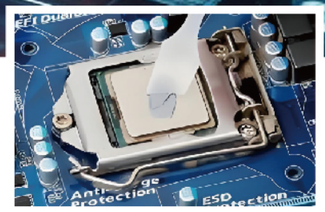
三防披覆材料性能一览表

产品型号	体系	固化方式	颜色	黏度 mPa·s	硬度 Shore	附着力（百格）
6060	丙烯酸	UV+湿气	半透明淡蓝色	11000	15D	5B
6061	丙烯酸	UV+湿气	琥珀色	350	60D	5B
5117	有机硅	湿气	半透明/白色/黑色	40000	30A	5B





界面导热材料
Thermal Interface Material



8510

- 单组分，可返修
- 相变温度 45°C，导热系数 1.7W/mK
- 导热性能优越，可点胶、丝网印刷或手动涂覆
- 散热器与发热装置之间的导热，如微处理器，图形处理器，IGBT，FBDIMM/ 内存等

8511

- 单组分，可返修
- 相变温度 45°C，导热系数 3.4W/mK
- 导热性能优越，可点胶、丝网印刷或手动涂覆
- 散热器与发热装置之间的导热，如微处理器，图形处理器，IGBT，FBDIMM/ 内存等

界面导热材料性能一览表

产品型号	固化前				固化后			相变温度 °C DSC
	外观	黏度 mPa·s		密度 g/cm³	密度 g/cm³	导热系数 W/m·k	体积膨胀率 %	
		1 rpm	10rpm					
8510	白色膏状	800000~1200000	500000~700000	1.8	2	1.7	15	45
8511	灰色膏状	800000~1200000	500000~700000	1.8	2	3.4	15	45

8520

- 高导热性、无毒无味、无腐蚀性
- 优异的电绝缘性、阻燃性、化学稳定性和耐候性
- 耐高低温，可在 -50 ～ 200°C的条件下长期使用
- 适用于电子组件：IC，CPU，MOS；LED，M/ B，P/ S，散热器；液晶电视，笔记本电脑，计算机，电信设备，无线接收器

8530

- 优异的电绝缘性、高导热性、阻燃性和耐候性
- 无毒无味、无腐蚀性、化学和物理性能稳定
- 耐高低温，可在 -50 ～ 200°C的条件下长期使用
- 适用于电子组件：IC，CPU，MOS；LED，M/ B，P/ S，散热器；液晶电视，笔记本电脑，计算机，电信设备，无线接收器

导热硅脂性能一览表

产品型号	外观	密度 g/cm³	锥入度	挥发份 %	导热系数 W/m·K	使用温度范围 °C	体积电阻率 Ω·cm	介电强度 KV/mm
8520	白色膏状	2.0~2.6	280~360	≤2.0	1.0	-50~150	1.6×10^{15}	22
8530	白色/灰色半流淌	3.28	180~210	≤0.5	≥3.0	-50~200	4.2×10^{15}	22

厌氧胶促进剂
Anaerobic Adhesive Activators

7646
- 溶剂型，无需混合
- 活化剂 7646 涂在一个面，胶粘剂涂在另一面
- 适用于大多数丙烯酸酯厌氧结构胶固化

7649
- 通用型，无需混合
- 适用于较大粘接间隙，惰性金属或者惰性表面的场合及温度较低（≤15°C）的场合

瞬干胶促进剂
CA Instant Adhesive Accelerators

7450
- 改善瞬干胶与聚烯烃等低能表面粘接
- 不建议用于高剥离强度粘接
- 适用于聚乙烯、聚丙烯、聚四氟乙烯及硅橡胶材料的粘接

7699
- 通用型，无需混合
- 适用于较大粘接间隙，惰性金属或者惰性表面的场合及温度较低 (≤15°C) 的场合



7452
- 加快瞬干胶固化速度
- 可以在粘接作业前或者后使用
- 适用于在涂瞬干胶后的快速定位

促进剂性能一览表

产品型号	使用于	产品	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	干燥时间 s@20°C	在件寿命
7646	厌氧胶	厌氧胶活化剂	琥珀色透明	1~2	0.8	NA	≤2h
7699	厌氧胶	厌氧胶活化剂	蓝色至浅绿色	非常低	1.03	NA	≤1h
7649	厌氧胶	厌氧胶促进剂	绿色至浅蓝色	2	0.79	30~70	≤21天
7450	瞬干胶	瞬干胶促进剂	无色透明	1.25	0.68	≤30	≤8h
7452	瞬干胶	瞬干胶促进剂	无色透明	0.3~0.5	0.79	≤30	≤1min

清洗剂
Cleaners & Degreasers

7110
- 反应型聚氨酯热熔胶返工专用，环保无卤
- 将带有胶层的金属件浸泡在 7110 中，适合时间，可将固化胶层取下
- 适用于 PUR 热熔胶粘接的金属元器件的回收

7120
- 残余的低压注塑聚酰胺专用清洗剂
- 环保，无毒，无腐蚀性，溶解及清洗能力强
- 适用于清洁低压注塑聚酰胺热熔胶用熔胶设备和上胶设备，清除残余的聚酰胺热熔胶

7755
- 单组分，无色液态，室温快速干燥
- 毒性低，不易燃，安全性高
- 气雾罐包装，可适用于各种复杂环境
- 低流淌性更能使其适用于垂直工件
- 不可用在塑料、油毡、合成纤维材料上
- 适用于所有胶粘剂的表面预处理剂，可迅速除掉金属表面各种油渍而不留痕迹

7763
- 环保安全型高纯度清洗剂
- 良好的洁净性能，对金属安全无腐蚀
- 可以满足诸多领域零部件清洗的需求
- 适合难清除的各种树脂残留，高黏度油污的清洗
- 适用于电子零部件和机械工业、运输工业，适用于高污染和重油脂物体

7790
- 无色，通用性，对铝质材料无腐蚀
- 可迅速去除各种装配上的垫片、碎屑、碎砂等
- 适用于清除金属面上的各种硬化垫片、粘合剂垫片、现场成形垫片，以及各种炭化沉积、干化油脂和油漆等，也可用于清除木材表面的油漆和清漆



清洗剂性能一览表

产品型号	使用于	颜色	黏度 mPa·s	密度 g/cm³	干燥时间 s@20°C
7110	反应型聚氨酯热熔胶	无色至浅黄色透明	0~50	NA	NA
7120	低压注塑聚酰胺	琥珀色	5000~8000	0.93	NA
7755	金属表面	无色	1~3	1.227	30
7763	诸多领域零部件	无色透明	NA	0.74	≤60
7790	厌氧胶垫片清除	无色至浅黄色	3	1.24	NA

聚酰亚胺及其制品
Polyetherimides & Its Products

MC2000

- 琥珀色聚醚酰亚胺
- 特种工程塑料
- 耐高温，耐腐蚀，耐磨，机械强度高
- 适用于在先进制造、军工装备和航空航天等领域

MC2000BL

- 蓝色聚醚酰亚胺
- 特种工程塑料
- 耐高温，耐腐蚀，耐磨，机械强度高
- 适用于在先进制造、军工装备和航空航天等领域

MC2000BK

- 黑色聚醚酰亚胺
- 特种工程塑料
- 耐高温，耐腐蚀，耐磨，机械强度高
- 适用于在先进制造、军工装备和航空航天等领域



聚酰亚胺性能一览表

产品型号	外观	密度 g/cm³	吸水率 %	拉伸强度 MPa	断裂伸长率 %	体积电阻率 Ω·cm	介电强度 KV/mm
MC2000	琥珀色透明颗粒	1.296	0.26	110	24	6.3×10^{16}	35.8
MC2000BL	蓝色	1.296	0.26	110	24	1×10^{15}	17
MC2000BK	黑色	1.296	0.26	110	24	1×10^{15}	17

300-3101

- 常规混合编织制品
- 耐高低温，耐磨，耐盐雾，优异的信号屏蔽和防护性能
- 适用于电线和电缆束，传感器组件，飞机发动机电缆等领域

400-4101

- 低直流电阻混合编织品
- 耐高低温，耐磨，耐盐雾，优异的信号屏蔽和防护性能
- 适用于电线和电缆束，传感器组件，飞机发动机电缆等领域

聚酰亚胺混合编织制品性能一览表

产品型号	外观	使用温度范围 °C	直流电阻 Ω/km
300-3101	整体为金黄色（未染色）	-65~230	≤218
400-4101	整体为金黄色（未染色）	-65~230	≤150

锡膏
Solder Pastes



7402

- 锡 - 银 - 铜合金
- 极佳的润湿与吃锡能力
- 低气泡与空洞率
- 可保持长时间的粘着力
- 透明的残留物
- 杰出的印刷性能和长久的模板寿命

7403

- 锡 - 银 - 铜合金
- 极低的卤素含量
- 低气泡与空洞率
- 可保持长时间的粘着力
- 透明的残留物
- 杰出的印刷性能和长久的模板寿命

7420

- 锡 - 铅合金
- 极佳的润湿与吃锡能力
- 低气泡与空洞率
- 可保持长时间的粘着力
- 透明的残留物
- 杰出的印刷性能和长久的模板寿命

7411

- 锡 - 铋 - 银合金
- 极佳的润湿与吃锡能力
- 低气泡与空洞率
- 可保持长时间的粘着力
- 透明的残留物
- 杰出的点涂性能及流畅性

锡膏性能一览表

产品型号	合金成分	合金熔点 °C	合金密度 g/cm³	合金热膨胀系数 10^{-6}/K	助焊剂含量 wt%	黏度 Pa·s	扩展率 %
7402	锡-银-铜	217~221	7.37	19	9~15	130~230可调整	84
7403	锡-银-铜	217~221	7.37	19	9~15	130~230可调整	84
7420	锡-铅	179~183	8.78	15	9~15	180~220	≥90
7411	锡-铋-银	144~179	7.88	15	11~16	120~180	≥90